

MAFU
A U T O M A T I O N

MAFU AUTOMATION GMBH
DAIMLERSTRASSE 7
D-72348 ROSENFELD
T. +49 7428 931 0
INFO@MAFU.DE
WWW.MAFU.DE

HERMES
T O O L S

HERMESTOOLS Sp. z o. o.
ul. Sarni Stok 73a
43-300 Bielsko-Biała, Polska
Tel.: 33 821 41 90 (91)
Tel./Fax: 33 810 05 64
biuro@hermestools.eu

SYSTEMY DOKRĘCANIA

HERMES
T O O L S



GŁOWICA Z FUNKCJĄ
WSTĘPNEGO
WYSUWANIA TC-HF V3

MAFU
A U T O M A T I O N

TC-HF V3

GŁOWICA Z FUNKCJĄ WSTĘPNEGO WYSUWANIA

FUNKCJA

Ręczna głowica TC-HF V3 to idealny system, gdy końcówka wkrętarki nie może dotykać elementów podczas dokręcania. Wyposażona jest w stałą, wysuniętą śrubę, co umożliwia łatwe odnalezienie punktu montażowego i w razie potrzeby pozycjonowanie elementów. Zintegrowany system kontroli drogi ruchu zapobiega jednoczesnemu podawaniu dwóch śrub do końcówki. Ergonomia pracy została znacząco poprawiona – dzięki kompaktowym wymiarom TC-HF V3 nie jest cięższa od standardowej wkrętarki ręcznej, a system posuwu zapewnia wyraźnie bardziej ergonomiczną obsługę.

Kompatybilna ze wszystkimi wrzecionami – można stosować wszystkie dostępne wrzeciona.



DANE TECHNICZNE

Zakres momentu obrotowego	0-12 Nm
Maksymalna prędkość obrotowa	3500 obr./min.
Waga	0,8 kg
Długość	215 mm
Gniazdo bita	80mm max.
Skok wrzeciona	opcjonalnie
Ustaw. bita w pozycji pośredniej	tak
System próżniowy	nie

CECHY

- > Stała, wysunięta śruba – bit jest osadzony w napędzie wkrętarki.
- > Sterowany proces wkręcania – kontrola zapewnia, że w końcówce nie znajdują się jednocześnie dwie śruby, co gwarantuje bezpieczny przebieg pracy.
- > Końcówka nie dotyka elementu – umożliwia wkręcanie w trudno dostępnych miejscach bez kontaktu z powierzchnią montażową.
- > Napęd pneumatyczny lub elektryczny – możliwość zastosowania w różnych liniach produkcyjnych.
- > Prowadzenie śruby w końcówce podczas całego procesu wkręcania – szczególnie przy śrubach z wiertłem.
- > Skok wkręcania realizowany przez system – zapewnia ergonomiczne, bezwysiłkowe wkręcanie dla operatora.
- > Opcjonalnie dostępne: funkcja próżniowa oraz uchwyt w wersji pistoletowej.



MODUŁY

- > Moduł TC-HF V2
- > Opcjonalnie jednostka TCF EVO Line*
- > Moduł wyłącznika głębokości dla wkrętarek elektrycznych
- > Moduł czujników węży
- > Moduł czujników separacji śrub
- > Moduł próżniowy
- > Moduł TC-AX

* – wymóg obowiązkowy przy stosowaniu wkrętarek z napędem pneumatycznym.

AKCESORIA

- > Uchwyt do TC-HF V3
- > Jednostka dostawiania TC-AX przy zastosowaniu jako wkrętak hybrydowy

GŁOWICA Z FUNKCJĄ WSTĘPNEGO WYSUWANIA

1



Pierwsza śruba jest podawana do końcówki wkrętarki i utrzymywana przez szczęki końcówki.

2



Końcówka wkrętarki (bit) przemieszcza się w pierwszym skoku na śrubę i blokuje ją w końcówce wkrętarki.

3



Po naciśnięciu przycisku startowego uruchamiany jest napęd wkrętarki, a drugi skok przesuwa wkrętarke wraz ze śrubą z końcówki wkrętarki.

4



Po zakończeniu wkręcania końcówka wkrętarki (bit) cofa się całkowicie. Końcówka wkrętarki jest gotowa na kolejną śrubę.

TC-HF V3

MAFU Group - silna grupa przedsiębiorstw

Z ośmioma firmami pod jednym dachem, MAFU jest międzynarodową, rozwijającą się grupą przedsiębiorstw. Zatrudniając ponad 350 pracowników, MAFU działa jako producent technologii rozplątywania i podawania elementów, specjalista w dziedzinie powtarzalnych rozwiązań podawania, dostawca usług w zakresie automatyki elektrycznej, producent systemów wkręcania, dostawca systemów do rozwoju produktów i zespołów montażowych, usługodawca w zakresie produkcji, producent urządzeń próżniowych i do pracy w pomieszczeniach czystych oraz ekspert w dziedzinie automatyki CNC.



MAFU
A U T O M A T I O N

MAFU
S Y S T E M T E C H N I K

MAFU
M E C H A N I K

MAFU
R O B O T I C S

